VSTRONG 伍强智能

伍强箱式输送装备系列手册

VSTRONG CASE CONVEYOR EQUIPMENT SERIES MANUAL

VSTRONG
伍强智能

北京伍强智能科技有限公司
Beijing Vstrong Intelligent Technology Co., Ltd
Tel：+86 400 010 3808
Web：www.vstrong.com
中国 • 北京 | 保定 | 苏州 | 西安 | 贵阳 | 广州 | 太原 | 台州 | 天津
海外 • 澳大利亚 | 新加坡 | 马来西亚 | 欧洲
Overseas • Australia | Singapore | Malaysia | Europe

扫码关注公众号

CASE HORIZONTAL ROLLER CONVEYOR (CHRC-SN-EM)
标准型碳钢辊子输送机（电动辊筒驱动）

Characteristics / 产品特征

- 模块化设计
  Modular Design
- 高稳定性
  High Stability
- 输送平稳
  Smooth Conveying
- 高安全性
  High Safety

Technical Data / 产品参数

参数名称 Parameter Name	单位 Unit	数值 Data
最大荷载 Maximum Load	kg	50/ 区段 50/Section
输送速度 Convey Speed	m/s	0.1~2.0
环境温湿度 Ambient Temperature and Humidity	/	-30℃~0℃(低温 /Low Temperature) 0℃~40℃(常温 /Nomal Temperature) ≤90%(无凝露 /Without Condensation)
机架结构 Frame Material	/	碳钢 Carbon Steel (Oven Baked Powder Coat)
控制模式 Control Mode	/	手动 / 联网自动 Manual/Networked
单机长度 Length of Equipment	mm	可变，最长 3,000 Variable, maximum 3,000
单机宽度（有效通行宽度） Width of Equipment (Effective)	mm	300~1,200

CASE HORIZONTAL ROLLER CONVEYOR (CHRC-SN-GM)
标准型碳钢辊子输送机（电机减速机驱动）

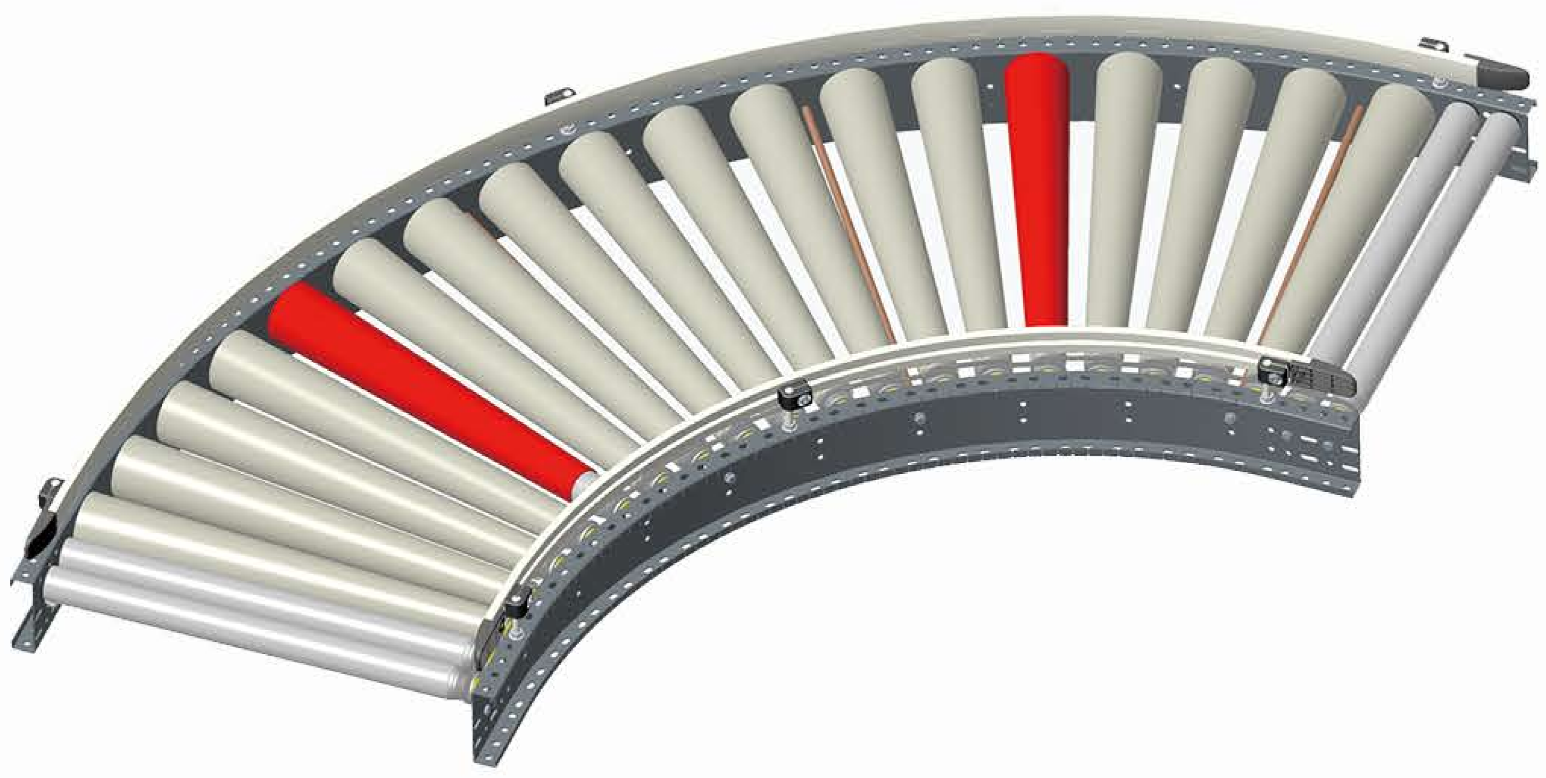
Characteristics / 产品特征

- 模块化设计
  Modular Design
- 高稳定性
  High Stability
- 输送平稳
  Smooth Conveying
- 高安全性
  High Safety

Technical Data / 产品参数

参数名称 Parameter Name	单位 Unit	数值 Data
最大荷载 Maximum Load	kg	50/ 区段 50/Section
输送速度 Convey Speed	m/s	0.1~2.0
环境温湿度 Ambient Temperature and Humidity	/	-30℃~0℃(低温 /Low Temperature) 0℃~40℃(常温 /Nomal Temperature) ≤90%(无凝露 /Without Condensation)
机架结构 Frame Material	/	碳钢 Carbon Steel (Oven Baked Powder Coat)
控制模式 Control Mode	/	手动 / 联网自动 Manual/Networked
单机长度 Length of Equipment	mm	可变，最长 3,000 Variable, maximum 3,000
单机宽度（有效通行宽度） Width of Equipment (Effective)	mm	300~1,200

CASE CURVE ROLLER CONVEYOR (CCRC-SN-EM)
标准型碳钢转弯辊子输送机（电动辊筒驱动）



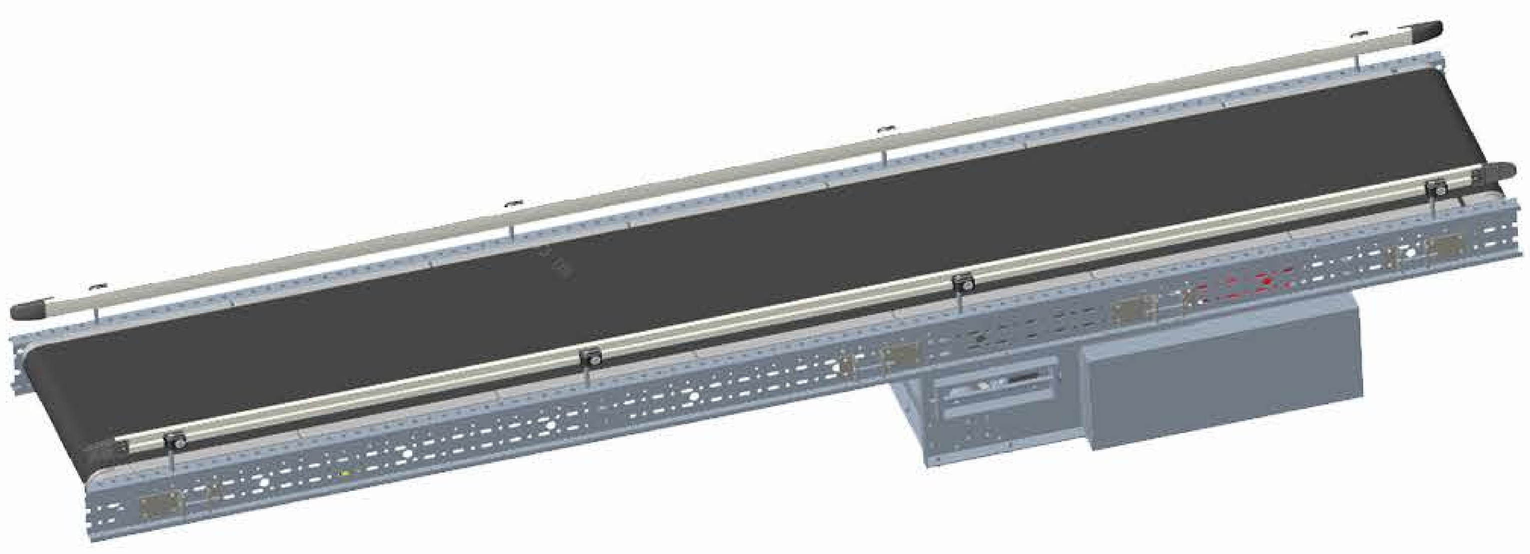
Characteristics / 产品特征

- 模块化设计
  Modular Design
- 高稳定性
  High Stability
- 输送平稳
  Smooth Conveying
- 高安全性
  High Safety

Technical Data / 产品参数

参数名称 Parameter Name	单位 Unit	数值 Data
最大荷载 Maximum Load	kg	50/ 区段 50/Section
输送速度 Convey Speed	m/s	0.1~2.0
环境温湿度 Ambient Temperature and Humidity	/	-30℃~0℃(低温 /Low Temperature) 0℃~40℃(常温 /Nomal Temperature) ≤90%(无凝露 /Without Condensation)
机架结构 Frame Material	/	碳钢 Carbon Steel (Oven Baked Powder Coat)
控制模式 Control Mode	/	手动 / 联网自动 Manual/Networked
单机角度 Angle of Equipment	°	30/45/60/90
单机宽度（有效通行宽度） Width of Equipment (Effective)	mm	300~1,200

CASE HORIZONTAL BELT CONVEYOR(CHBC-SN-GM)
标准型碳钢平皮带输送机



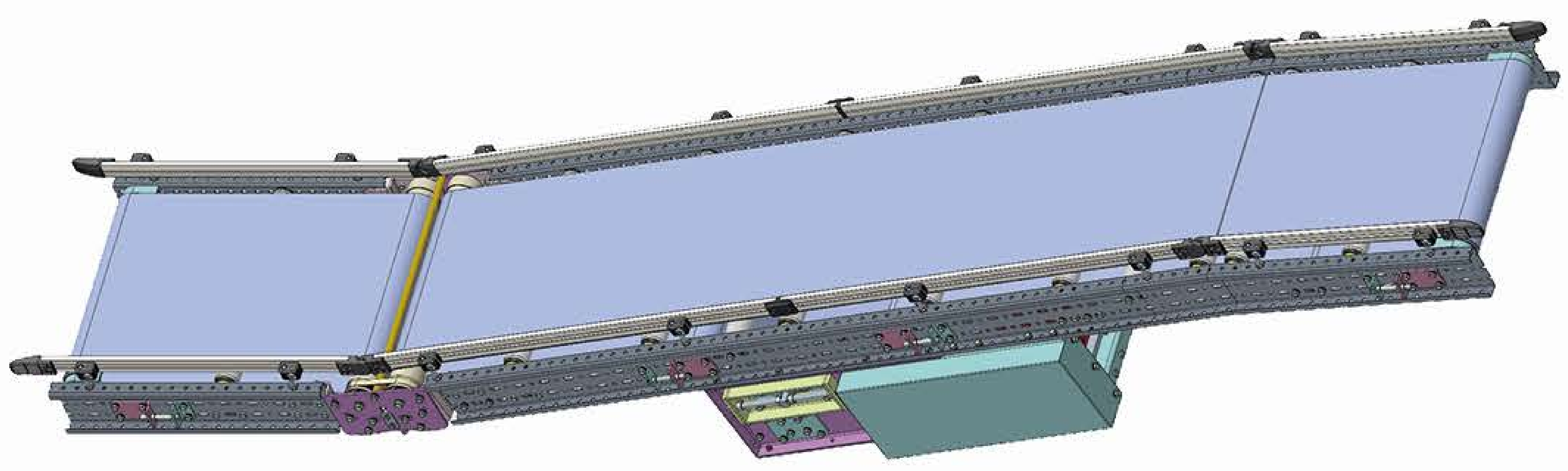
Characteristics / 产品特征

- 模块化设计
  Modular Design
- 高稳定性
  High Stability
- 输送平稳
  Smooth Conveying
- 高安全性
  High Safety

Technical Data / 产品参数

参数名称 Parameter Name	单位 Unit	数值 Data
最大荷载 Maximum Load	kg	50/m
输送速度 Convey Speed	m/s	0.1~2.0
环境温湿度 Ambient Temperature and Humidity	/	-30℃~0℃(低温 /Low Temperature) 0℃~40℃(常温 /Nomal Temperature) ≤90%(无凝露 /Without Condensation)
机架结构 Frame Material	/	碳钢 Carbon Steel (Oven Baked Powder Coat)
控制模式 Control Mode	/	手动 / 联网自动 Manual/Networked
单机长度 Length of Equipment	mm	可变，最长 20,000 Variable, maximum 20,000
单机宽度 (有效通行宽度) Width of Equipment (Effective)	mm	300~1,200

CASE INCLINE BELT CONVEYOR(CIBC-SN-GM)
标准型碳钢爬坡皮带输送机



Characteristics / 产品特征

- 模块化设计
  Modular Design
- 高稳定性
  High Stability
- 输送平稳
  Smooth Conveying
- 高安全性
  High Safety

Technical Data / 产品参数

参数名称 Parameter Name	单位 Unit	数值 Data
最大荷载 Maximum Load	kg	50/m
输送速度 Convey Speed	m/s	0.1~2.0
环境温湿度 Ambient Temperature and Humidity	/	-30℃~0℃(低温 /Low Temperature) 0℃~40℃(常温 /Nomal Temperature) ≤90%(无凝露 /Without Condensation)
机架结构 Frame Material	/	碳钢 Carbon Steel (Oven Baked Powder Coat)
控制模式 Control Mode	/	手动 / 联网自动 Manual/Networked
单机长度 Length of Equipment	mm	可变，最长 20,000 Variable, maximum 20,000
单机宽度 (有效通行宽度) Width of Equipment (Effective)	mm	300~1,200

TRANSTER UNIT-CHAIN PUSHER (TUCP-SN-GM)
标准型链条推块式移载器

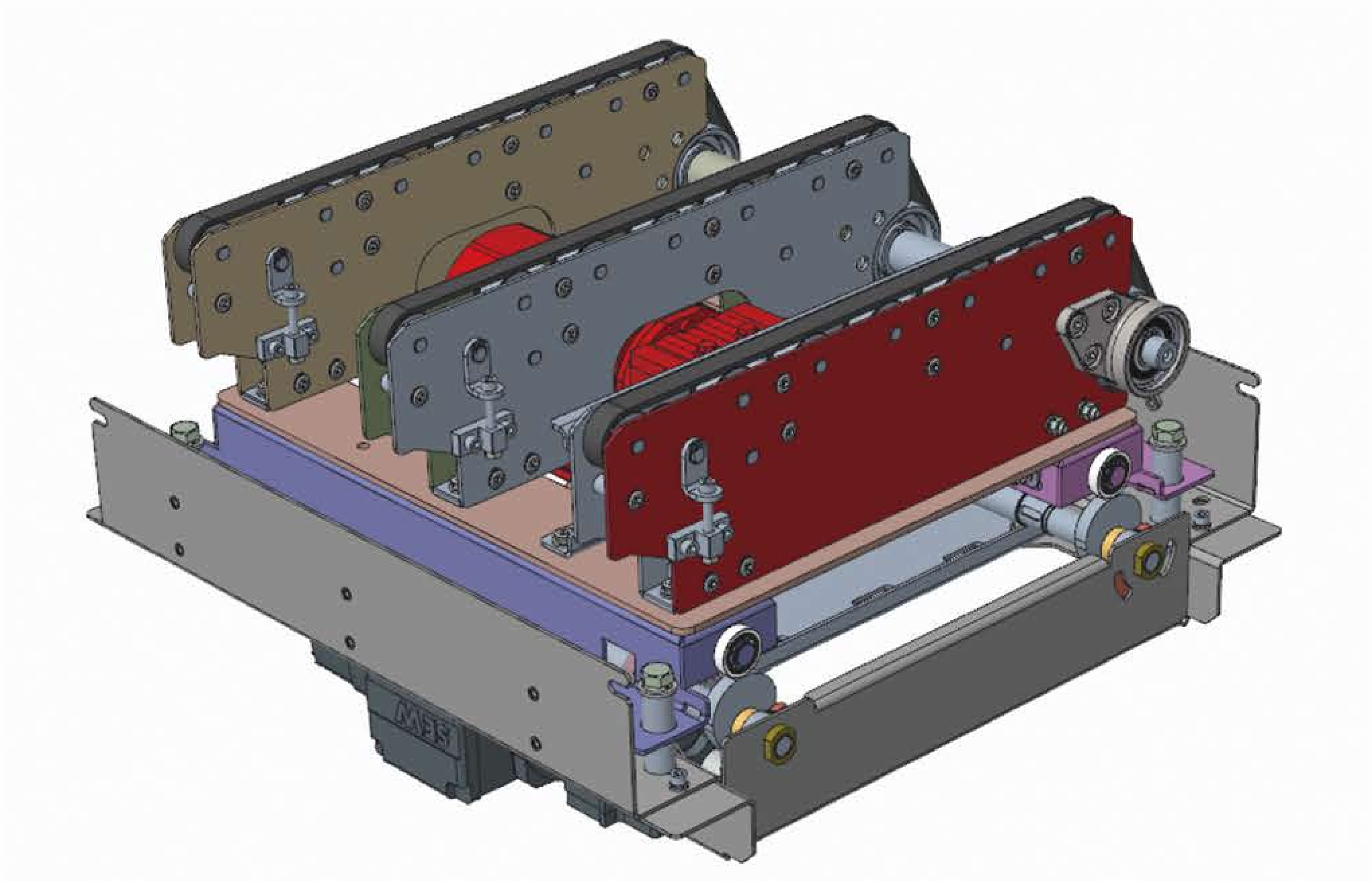
Characteristics / 产品特征

- 模块化设计
  Modular Design
- 高稳定性
  High Stability
- 输送平稳
  Smooth Conveying
- 高安全性
  High Safety

Technical Data / 产品参数

参数名称 Parameter Name	单位 Unit	数值 Data
最大荷载 Maximum Load	kg	50
输送速度 Convey Speed	m/s	0.8
环境温湿度 Ambient Temperature and Humidity	/	-30℃~0℃(低温 /Low Temperature) 0℃~40℃(常温 /Nomal Temperature) ≤90%(无凝露 /Without Condensation)
机架结构 Frame Material	/	碳钢 Carbon Steel (Oven Baked Powder Coat)
控制模式 Control Mode	/	手动 / 联网自动 Manual/Networked
移载方式 Transfer Method	/	链条推块 Chain Driven Mechainism
移载效率 Efficiency of Transfer	pcs/h	1,000

TRANSTER UNIT-LIFTING NARROW BELT (TULB-SN-GM)
标准型顶升窄带移载器



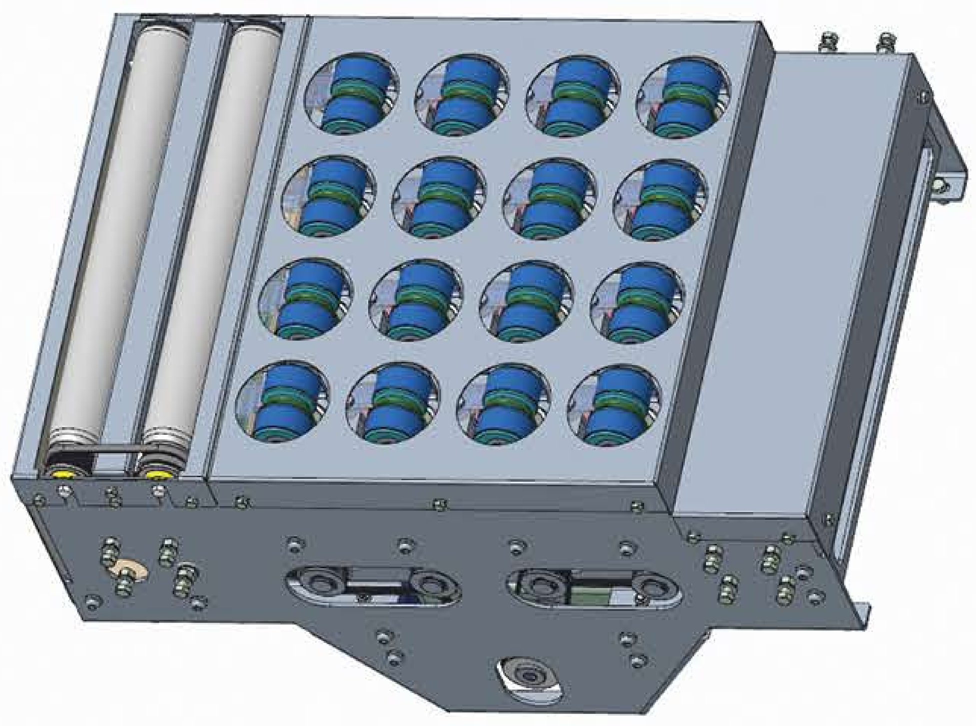
Characteristics / 产品特征

- 模块化设计
  Modular Design
- 高稳定性
  High Stability
- 输送平稳
  Smooth Conveying
- 高安全性
  High Safety

Technical Data / 产品参数

参数名称 Parameter Name	单位 Unit	数值 Data
最大荷载 Maximum Load	kg	50
输送速度 Convey Speed	m/s	1.0
环境温湿度 Ambient Temperature and Humidity	/	-30℃~0℃(低温 /Low Temperature) 0℃~40℃(常温 /Nomal Temperature) ≤90%(无凝露 /Without Condensation)
机架结构 Frame Material	/	碳钢 Carbon Steel (Oven Baked Powder Coat)
控制模式 Control Mode	/	手动 / 联网自动 Manual/Networked
移载方式 Transfer Method	/	顶升窄带 Lift-&-Transfer Narrow Belfts
移载效率 Efficiency of Transfer	pcs/h	800

DIVERGE UNIT-MULTI-ROLLER (DUMR-SN-EM)
标准型多排摆轮快速分流器



Characteristics / 产品特征

- 模块化设计
  Modular Design
- 高稳定性
  High Stability
- 输送平稳
  Smooth Conveying
- 高安全性
  High Safety

Technical Data / 产品参数

参数名称 Parameter Name	单位 Unit	数值 Data
最大荷载 Maximum Load	kg	50
输送速度 Convey Speed	m/s	1.0
环境温湿度 Ambient Temperature and Humidity	/	-30℃~0℃(低温 /Low Temperature) 0℃~40℃(常温 /Nomal Temperature) ≤90%(无凝露 /Without Condensation)
机架结构 Frame Material	/	碳钢 Carbon Steel (Oven Baked Powder Coat)
控制模式 Control Mode	/	手动 / 联网自动 Manual/Networked
分流方式 Diverge Method	/	多排摆轮 Multi-columns Rollers
分流效率 Efficiency of Diversion	pcs/h	1,500

CASE MERGING & DIVERTING ROLLER CONVEYOR (CMDRC-SN-EM)
标准型碳钢分合流辊筒输送机

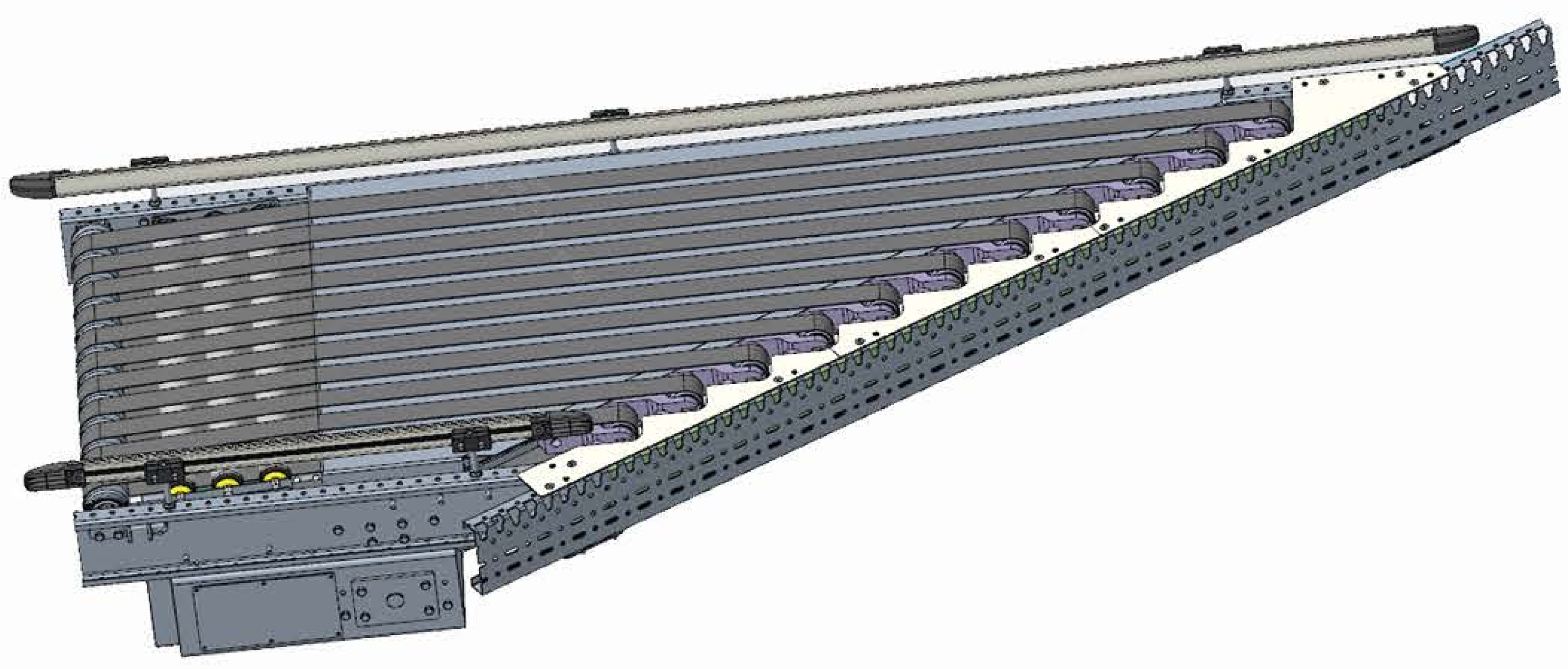
Characteristics / 产品特征

- 模块化设计
  Modular Design
- 高稳定性
  High Stability
- 输送平稳
  Smooth Conveying
- 高安全性
  High Safety

Technical Data / 产品参数

参数名称 Parameter Name	单位 Unit	数值 Data
最大荷载 Maximum Load	kg	50
输送速度 Convey Speed	m/s	0.1~2.0
环境温湿度 Ambient Temperature and Humidity	/	-30℃~0℃(低温 /Low Temperature) 0℃~40℃(常温 /Nomal Temperature) ≤90%(无凝露 /Without Condensation)
机架结构 Frame Material	/	碳钢 Carbon Steel (Oven Baked Powder Coat)
控制模式 Control Mode	/	手动 / 联网自动 Manual/Networked
单机角度 Angle of Equipment	°	30/45
单机宽度 (有效通行宽度) Width of Equipment (Effective)	mm	300~1,200

CASE MULTI-NARROW BELT CONVEYOR (CMNC-SN-EM)
标准型碳钢多带式输送机



Characteristics / 产品特征

- 模块化设计
  Modular Design
- 高稳定性
  High Stability
- 输送平稳
  Smooth Conveying
- 高安全性
  High Safety

Technical Data / 产品参数

参数名称 Parameter Name	单位 Unit	数值 Data
最大荷载 Maximum Load	kg	50
输送速度 Convey Speed	m/s	0.1~2.0
环境温湿度 Ambient Temperature and Humidity	/	-30℃~0℃(低温 /Low Temperature) 0℃~40℃(常温 /Nomal Temperature) ≤90%(无凝露 /Without Condensation)
机架结构 Frame Material	/	碳钢 Carbon Steel (Oven Baked Powder Coat)
控制模式 Control Mode	/	手动 / 联网自动 Manual/Networked
单机角度 Angle of Equipment	°	30/45
单机宽度 (有效通行宽度) Width of Equipment (Effective)	mm	300~1,200